

Adsorber VG-R

Abschnitt 1: Angaben zum Hersteller

Giebel FilTec GmbH
Carl-Zeiss-Str. 5
74626 Bretzfeld
Deutschland
Tel. +49 79 46 94 44 01 0
E-Mail info@gf-dry.com



Abschnitt 2: Produktübersicht



Größen

Größe 1	VG-R 1L
Größe 2	VG-R 2L
Größe 3	VG-R 3L
Größe 5	VG-R 5L / VG-R 5XL

Verwendete Materialien

Acrylglas, Aluminium, verzinkter Stahl, Polyamid (PA), Polyvinylchlorid (PVC), FKM, Aktivkohle, Kieselgel Farblos

REACH-Hinweis

Keine offenlegungspflichtigen Inhaltsstoffe gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006.

Abschnitt 3: Konstruktion und Materialien

Verwenden	Wiederverwendbar
Gehäusematerial	Acryl Glas , PA, Aluminium
Adsorbentien	Aktiviert Kohlenstoff
Partikel Filter	Glasfaserfilterelement mit 3 µm Abscheidegrad
Dichtungsmaterial	FKM
Betriebstemperatur _	-30°C - +70°C
Verbindung	BSP / NPT / Metrisch / Slipfit

Abschnitt 4: Technische Daten



	VG-R 1L	VG-R 2L	VG-R 3L	VG-R 5L	VG-R 5XL
Gesamtgewicht [kg]	0,2	1,1	2,3	4,2	5,3
Gewicht Aktivkohle [kg]	0,1	0,3	0,9	2,2	3,0
Höhe [mm]	141	234	349	387	487
Gehäusedurchmesser [mm]	60	90	110	150	150
Einschraubdurchmesser [mm]	63	121	141	181	181
Verbindung	BSP, NPT, metrisch	BSP, NPT, metrisch, Slipfit	BSP, NPT, metrisches Slipfit	BSP, NPT, metrisch, Slipfit	BSP, NPT, metrisch, Slipfit
Ventile [IN-OUT]	0 - 0	0 - 0	0 - 0	0 - 0	0 - 0

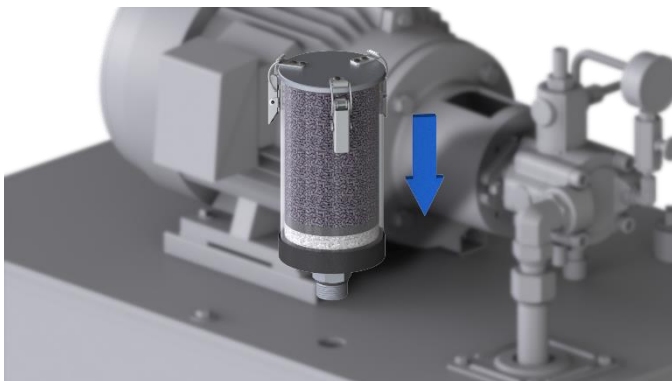
Abschnitt 5: Montage und Inbetriebnahme

1. Entfernen Sie den Schutzstopfen an der Unterseite des Adsorbers.
2. Ölen Sie den Faden leicht ein.
3. Schrauben Sie den Adsorber an die Anlage.



Lightly lubricate the thread before assembly or use assembly paste.
Gewinde vor der Montage leicht einölen oder Montagepaste verwenden.
Lubrifier légèrement le fil avant l'assemblage ou utiliser la pâte d'assemblage.
Lubrique ligeramente la rosca antes del montaje o use pasta de ensamblaje.
Lubricar ligeiramente a rosca antes da montagem ou usar a pasta de montagem.
Слегка смажьте нить перед сборкой или используйте монтажную пасту.

Das Drehmoment sollte 5 Nm betragen und 10 Nm nicht überschreiten. „ handfest “



Abschnitt 6: **Wartung**

Sobald die Aktivkohle vollständig gesättigt ist, muss ein Ersatzteilset verwendet werden.



0 % → 100 %

Wenn sich die Farbe des Indikators an der Unterseite vollständig verändert hat, muss der Adsorber ausgetauscht werden.

1. Schrauben Sie den Adsorber vom System ab.
2. Öffnen Sie den Deckel mithilfe der Klammern.
3. Entfernen Sie die Dichtung im Deckel und ersetzen Sie sie durch die neue.
4. Entfernen Sie die Schaumstoffscheibe und entleeren Sie die Aktivkohle. (Bei der VG-R 5-Serie zusätzlich die beiden Carbonscheiben entfernen)
5. Ziehen Sie das Filterelement heraus.
6. Entfernen Sie auch die unteren Schaumstoffscheiben inklusive Kieselgel farblos.
7. Eine neue Schaumstoffscheibe einlegen, Kieselgel farblos einfüllen und eine weitere Schaumstoffscheibe einlegen.
8. Setzen Sie ein neues Filterelement ein und füllen Sie anschließend frische Aktivkohle ein. Klopfen Sie beim Einfüllen der Aktivkohle leicht mit einem weichen Gegenstand (z. B. dem Handballen) auf das Gehäuse, um die Füllung zu komprimieren.
9. Legen Sie die Schaumstoffscheibe ein und verschließen Sie anschließend den Deckel wieder mit den Klammern.
10. Schrauben Sie den Adsorber wieder auf das System.



Abschnitt 7: Ersatzteile und Lagerung

Adsorber	Ersatzteilset	Trockenmittel
VG-R 1L	ET VG-R 1	Ersatzfüllkohle 0,5 kg
VG-R 2L	ET VG-R 2	Ersatzfüllkohle 0,5 kg
VG-R 3L	ET VG-R 3	Ersatzfüllkohle 2,5 kg
VG-R 5L VG-R 5XL	ET VG-R 5	Ersatzfüllkohle 2,5 kg



*Exemplary representation
of the spare parts set*

Spare parts kit

- Color indicator
- Filter discs
- Filter element
- Seal kit



Adsorbent

- Activated carbon
- Airtight packaging*

Bestellung von Ersatzteilen

Um eine ständige Betriebsbereitschaft des Adsorbers und damit der Anlage zu gewährleisten, stellen Sie sicher, dass immer ein Ersatzteilsatz vorrätig ist.

Die Zeit bis zum vollständigen Farbumschlag von farblos nach braun und damit die Lebensdauer des Adsorbers hängt von verschiedenen Faktoren ab:

- Anzahl und Dauer der Durchfluss- und Belastungsintervalle.
- Menge der emittierten Ölpartikel und Nebel.

Lagerung von Adsorbern

Dieses Produkt kann bis zu **zwei Jahre** in dunkler und trockener Umgebung gelagert werden. Die Lagertemperaturen sollten zwischen -10° und 30°C liegen.

Abschnitt 8: Entsorgung

Am Ende seiner Nutzungsdauer muss das Gerät entsprechend den einschlägigen gesetzlichen Vorschriften entsorgt werden. Metall- und Kunststoffteile sollten getrennt und getrennt entsorgt werden.

Die beladene Aktivkohle muss entsprechend der aufgenommenen Substanz (z. B. Hydraulik- oder Getriebeöl) entsorgt werden.

Aktivkohle und Kieselgel sind gemäß der Gesetzgebung der Europäischen Union (Verordnung EG Nr. 1272/2008) nicht als gefährliche Stoffe eingestuft. Es unterliegt keiner Kennzeichnungspflicht gemäß EG-Richtlinie (67/548/EWG oder 1999/45/EG). Aktivkohle und Kieselgel gelten nicht als gesundheits- und umweltgefährdende Stoffe.

Abschnitt 9: Risiko- und Gefahrenanalyse

1. Öl fließt aus der Pflanze

Poröse Dichtungen

An den porösen Stellen kann ölhaltige Luft aus dem Adsorber in die Umgebung strömen. Dadurch ist kein Schutz gegen Ölnebel in der Luft möglich.

Gesättigte Aktivkohle

Wenn die Aktivkohle gesättigt ist, kann sie kein Öl mehr aufnehmen. Dadurch werden Ölpartikel aus dem System in die Luft abgegeben.

Luftdurchsatz zu hoch

Ist der Luftstrom zu hoch, ist die Kontaktzeit zwischen Ölpartikeln und Aktivkohle zu kurz. Dadurch kann Öl aus dem System fließen.

2. System baut sich ein Über- oder Unterdruck auf

Luftdurchsatz zu hoch

Ein zu hoher Luftdurchsatz kann zu Über- oder Unterdruck im System führen.

Verschmutztes Filterelement

Die Filtereinheit kann durch Schmutzpartikel verstopft werden und dadurch Druck im System aufbauen.

Aktivkohle gesättigt

Sobald die Aktivkohle vollständig gesättigt ist, kann sich Öl ablagern und den Adsorber verstopfen.

3. Adsorber ist beschädigt

Materialbeständigkeit

Bei der Auswahl des Adsorbers sollten die Umgebungs- und Betriebsbedingungen berücksichtigt werden. Eine aggressive Umgebung oder Flüssigkeit im Behälter kann den Adsorber beschädigen.

Temperaturbereich

Die Umgebungs- und Betriebstemperaturen sollten den angegebenen Bereich nicht überschreiten oder unterschreiten, da sonst der Adsorber beschädigt werden kann.

Unsachgemäße Handhabung

Durch falsche oder unsachgemäße Handhabung kann der Adsorber beschädigt werden. Die empfohlene Installation ist zu beachten.

Starke Vibrationen

Starke Vibrationen der Anlage können den Adsorber beschädigen.

Druckbereich des Systems

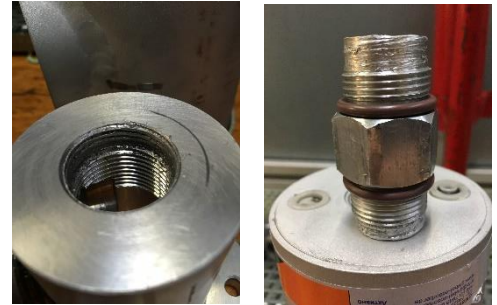
Der Adsorber sollte keinem Über- oder Unterdruck über 0,5 bar ausgesetzt werden, da sonst das Gehäuse beschädigt werden kann.

Reinigung des Adsorbers

Zur Reinigung des Adsorbers empfiehlt sich die Verwendung einer milden Seife in Kombination mit Wasser. Die Verwendung von Bremsenreiniger schädigt den Adsorber und stellt keinen Reklamationsgrund dar.

Gewinde des Adsorbers und Zubehörs ist beschädigt

Bei der Montage des Adsorbers an der Anlage müssen die Gewinde leicht mit Öl benetzt werden. Wenn die Gewinde nicht geölt sind, kann dies zu Schäden führen.



Abschnitt 10: Wartungsplan

1. Verschleiß prüfen

Kontrolle Die im Adsorber verbauten O-Ringe und die Flachdichtung sind auf einwandfreien Zustand zu prüfen. Hierzu sollten die Dichtungen im Deckel, am Filter und am Anschluss überprüft und auf Brüchigkeit untersucht werden.

Zyklus Halbjährlich

Maßnahmen Bei bestehenden Schäden sollte ein neues Ersatzteilset oder ein neuer Adsorber eingesetzt werden.

2. Sichtprüfung der Aktivkohle

Kontrolle Der Beladungszustand der Aktivkohle muss durch Sichtprüfung des Adsorbers festgestellt werden. Die Farbe Weiß zeigt an, dass die Aktivkohle noch Öl aufnehmen kann und die Luft gereinigt wird. Ist die Aktivkohle vollständig gesättigt, ändert sich die Farbe von weiß nach braun.

Zyklus Halbjährlich

Maßnahmen Bei Belastung der Aktivkohle sollte ein neues Ersatzteilset oder ein neuer Adsorber mit frischer Aktivkohle verwendet werden.

3. Filtereinheit auf Verunreinigungen prüfen

Überprüfen Sie die Abdeckung und entfernen Sie die Schaumstoffscheibe. Anschließend die Aktivkohle entleeren. Anschließend kann die Filtereinheit entnommen werden. Dieser sollte für einen reibungslosen Betrieb auf Verunreinigungen überprüft werden und frei von Schmutz sein.

Zyklus Halbjährlich

Maßnahmen Das Filterelement ist Teil des Ersatzteilsets und sollte bei Verschmutzung ausgetauscht werden.

4. Sichtprüfung des Adsorbers

- Prüfung Der Adsorber einschließlich der Verbindung ist einer Sichtprüfung auf Beschädigungen zu unterziehen. Aufgrund verschiedener Umgebungs- oder Betriebsbedingungen kann es zu Schäden kommen.
- Zyklus jährlich
- Maßnahmen Bei Beschädigung des Adsorbers muss dieser komplett ausgetauscht werden, um die volle Funktionsfähigkeit sicherzustellen.

5. Austausch der Verschleißteile

- Kontrolle Die Verschleißteile, insbesondere die Dichtungen, die Aktivkohle und das Filterelement, müssen auf ihren Zustand überprüft werden.
- Zyklus Alle zwei Jahre
- Maßnahmen Unabhängig vom Ergebnis der Prüfung wird empfohlen, die Verschleißteile durch ein Ersatzteilset oder einen neuen Adsorber auszutauschen, um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.