



Adsorber TB-RV

Günstige Betriebskosten | Langes Wartungsintervall | Nachhaltig

Die GIEBEL Adsorber der Baureihe TB-RV sind entwickelt für die Belüftung von Transformatoren. Sie haben ein stabiles Ventilteil aus glasfaserverstärktem Polyamid und sind wiederbefüllbar bei gleichzeitig günstigen Betriebskosten. Zur Abscheidung auftretender Ölnebel enthält diese Baureihe eine Aktivkohleschicht. Dies gewährleistet eine zyklische Selbstregeneration und damit lange Wartungsintervalle.



DESIGNED AND PRODUCED IN GERMANY



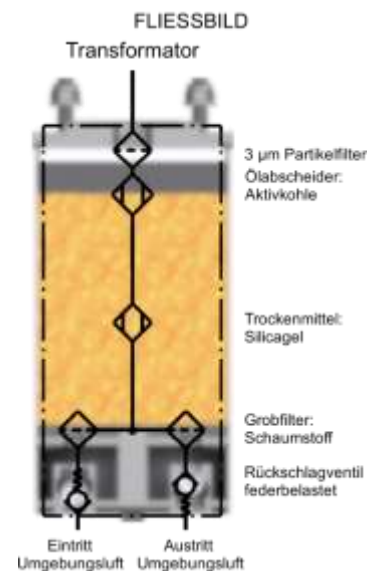
Transformatoren



	TB-RV 3M	TB-RV 3L	TB-RV 5M	TB-RV 5L	TB-RV 5XL
Gesamtgewicht [kg]	2,4	3,1	4,9	6,3	7,9
Adsorbens [kg]	1,0	1,5	2,4	3,5	4,8
Max. Wasseraufnahme [ml]	400	600	960	1400	1920
Höhe [mm]	278	378	332	412	512
Durchmesser [mm]	110/140	110/140	150/181	150/181	150/181
Anschluss	DIN: 42562 / 42567A / 42567B / 42567C	DIN: 42562 / 42567A / 42567B / 42567C	DIN: 42562 / 42567A / 42567B / 42567C	DIN: 42562 / 42567C	DIN 42562
Ventile [IN - OUT]	2 – 2	2 – 2	3 – 3	3 – 3	3 – 3



Verwendung	Trocknung Zuluft
Material	Aluminium, Polycarbonat, Polyamid, FKM, Silicagel Orange
Substanz	Transformatoröl, Isolieröle
Wiederbefüllbar	Ja
Einsatz ATEX 2014	Nein
Offshore geeignet	Nein
Menge Adsorbens	Silicagel 1,0 – 4,8 kg
Ventile	Ja
IP-Schutz	IP 66
UV-Beständigkeit	Hoch
Temperaturbereich	-40°C ... +80°C / 125°C
Korrosivitätsklasse	C4
REACH konform	Ja
RoHS konform	Ja
Zolltarifnummer / Ursprungsland	84213925 Deutschland



Online zum Download:



Adsorber, Zubehör & Ersatzteile
shop.giebel-adsorber.de

Bestellen Sie in unserem Online Shop
24 Std./7 Tage

Gerne beraten wir Sie persönlich - per Telefon, Videotelefonie, E-Mail oder Chat.
+ 49 79 46 94 44 01-0 | info@giebel-adsorber.de | giebel-adsorber.de