

ENTLÜFTUNGSSYSTEM

Abschnitt 1: Angaben zum Hersteller

Giebel FilTec GmbH
Carl-Zeiss-Str. 5
74626 Bretzfeld-Schwabbach
Deutschland
Tel. +49 7946 944401 0
E-Mail info@gf-dry.com



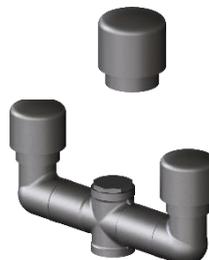
Abschnitt 2: Produktübersicht



2 Ventile



1 Ventil



EBS-EF



EBS (FLA) EBS (FBG)



2 Ventile (IN & OUT)

Verwendetes Material:

Edelstahl, Aluminium, FKM, EPDM

REACH-Hinweis:

Keine offenlegungspflichtigen Inhaltsstoffe gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006.

Abschnitt 3: Konstruktion und Materialien

	2 Ventile	1 Ventil	EBS-EF	EBS-FLA	EBS-FBG
Gehäusematerial	Edelstahl _			Edelstahl / Aluminium _	
Dichtungsmaterial	PTFE	FKM / PTFE	PTFE	-	
Adsorberanschluss	BSP G 1" f		-	BSP G 1" f	-
Ventilanschluss	-	- / BSP G 1" f	-	-	
Systemanbindung	BSP G 2" f lbs150 4"	BSP G 2" f / BSP G 1" m	BSP G 2" f lbs150 4"	Flansch DN / ANSI	
Betriebstemperatur	-40°C - +200°C				

Abschnitt 4: Technische Daten



	2 Ventile	1 Ventil	EBS-EF	EBS-FLA	EBS-FBG
Gesamtgewicht [kg]	5,1	1,1 – 2,9	1,2	0,4 – 7,1	3,3 – 8,6
Durchmesser [mm]	425	230 - 258	89	DN / ANSI	DN / ANSI
Höhe [mm]	211	109 - 211	100	DN / ANSI	280

Abschnitt 5: Lagerung

Dieses Produkt kann bis zu **zwei Jahre** in dunkler und trockener Umgebung gelagert werden. Die Lagertemperaturen sollten zwischen -10° und 30°C liegen.

Abschnitt 6: Montage und Inbetriebnahme

1. Schrauben Sie das Entlüftungssystem mittels Gewinde oder Flansch an das Entlüftungsrohr an .
Das Drehmoment sollte 5 Nm betragen und 10 Nm nicht überschreiten. „ handfest “
2. Es wird empfohlen, die Gewindeversionen vor der Montage eines Adsorbers leicht zu schmieren.



Lightly lubricate the thread before assembly or use assembly paste.
Gewinde vor der Montage leicht einölen oder Montagepaste verwenden.
Lubrifier légèrement le fil avant l'assemblage ou utiliser la pâte d'assemblage.
Lubrique ligeramente la rosca antes del montaje o use pasta de ensamblaje.
Lubrificar ligeiramente a rosca antes da montagem ou usar a pasta de montagem.
Слегка смажьте нить перед сборкой или используйте монтажную пасту.



Abschnitt 7: Wartung

1. Schrauben Sie den Adsorber ab.
2. Entfernen Sie das Entlüftungssystem aus dem System.
3. Ventile auf ordnungsgemäße Funktion prüfen.
Bei Beschädigung das komplette Entlüftungssystem austauschen.
4. Bauen Sie das Entlüftungssystem wieder zusammen.

Abschnitt 8: Risiko- und Gefahrenanalyse

1. Feuchte Luft strömt in die Anlage

Poröse Dichtungen

An den porösen Stellen kann feuchte Luft in das System einströmen. Die Dichtungen müssen gemäß Wartungsplan überprüft werden.

Ventile beschädigt

Wenn die Ventile nicht schließen, kann feuchte Luft durch die Ventile in das Entlüftungssystem gelangen.

2. Das Entlüftungssystem ist beschädigt

Materialbeständigkeit

Bei der Auswahl sollten die Umgebungs- und Betriebsbedingungen berücksichtigt werden. Aggressive Umgebungsbedingungen oder Flüssigkeit im Tank können das Entlüftungssystem beschädigen.

Temperaturbereich

Die Umgebungs- und Betriebstemperaturen sollten den angegebenen Bereich nicht überschreiten oder unterschreiten, da es sonst zu Schäden an der Lüftungsanlage kommen kann.

Unsachgemäße Handhabung

Falsche oder unsachgemäße Handhabung kann zu Schäden am Lüftungssystem führen. Die empfohlene Installation ist zu beachten.

Starke Vibrationen

Starke Vibrationen der Anlage können das Entlüftungssystem beschädigen.

3. Es entsteht ein Über- oder Unterdruck

Luftdurchsatz zu hoch

Bei zu hoher Luftmenge kann sich im Tank ein Überdruck aufbauen. Die Eigenschaften des Entlüftungssystems sind zu beachten.

Ventile stecken fest (bei G1“-Systemanschlussversion)

Bestimmte Stoffe in der Luft können nach längerer ungenutzter Lagerung dazu führen, dass die Ventile zunächst verkleben und sich ein erhöhter Überdruck aufbaut.

Ventile sind beschädigt

Wenn die Auslassventile nicht mehr schließen, weil sie beschädigt oder durch Verunreinigungen beeinträchtigt sind, kann feuchte Luft in den Tank gelangen.

Gewinde des Zubehöerteils ist beschädigt

Bei der Montage des Zubehörs an der Anlage müssen die Gewinde leicht mit Öl benetzt werden. Eine unterlassene Schmierung der Gewinde kann zum Reiben des einzelnen Gewindes führen und stellt keinen Reklamationsgrund dar.

4. Das Gewinde des Adsorbers und des Zubehörs ist beschädigt

Bei der Montage des Adsorbers sowie des Ventileteils an der Anlage müssen die Gewinde leicht mit Öl benetzt werden. Wenn die Gewinde nicht geschmiert werden, kann dies zu Schäden führen .



Abschnitt 9: Wartungsplan

1. Sichtprüfung des Entlüftungssystems

Kontrolle Das Entlüftungssystem muss visuell auf Beschädigungen überprüft werden. Durch verschiedene Umgebungs- oder Betriebsbedingungen oder unsachgemäße Handhabung kann es zu Schäden kommen.

Zyklus jährlich

Maßnahmen Wenn das Entlüftungssystem Anzeichen von Schäden aufweist, sollte es ausgetauscht werden, um die volle Funktionsfähigkeit sicherzustellen.

2. Überprüfen Sie die Ventile auf Blockierung

Kontrolle Das Entlüftungssystem muss visuell auf Verschmutzung überprüft werden. Um eine dauerhafte Funktionsfähigkeit zu gewährleisten, sollte das Ventil auf Freigängigkeit überprüft werden.

Zyklus jährlich

Maßnahmen Sollten sich die Ventile nicht öffnen und schließen lassen, tauschen Sie das Entlüftungssystem gegen ein neues aus, um eine ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen.